

# KHUYẾN CÁO CỦA E-BLOCK

## 1. CÔNG TÁC XÂY GẠCH AAC

- Vệ sinh, tạo phẳng chân tường bằng lớp vữa Xm cát dày 1~2 cm
- Sử dụng dụng cụ thi công theo khuyến cáo của Eblock (bay răng cưa, thước eke,...)
- Trộn vữa xây theo đúng tỉ lệ trên bao bì, trộn bằng máy từ 3-5 phút. Không dùng vữa sau khi trộn >2h. Trộn lại sau 30 phút nếu không sử dụng.
- Liên kết (bas thép/ sắt râu) giữa tường vào cột hoặc bức tường khác với khoảng cách ~ 600mm/ liên kết
- Vị trí tiếp giáp giữa tường với dầm hoặc sàn BTCT sử dụng vật liệu mềm để chèn khe co giãn.
- Khoảng cách mạch vữa giữa 2 hàng gạch >25% chiều dài viên xây. Chiều dày mạch vữa phù hợp từ 2-3mm
- Sau khi xây 24h có thể tô trát, bảo dưỡng tường. Sau 72h có thể đi hệ thống M&E

## 2. CÔNG TÁC TÔ

- Trám trét vị trí mạch vữa, gạch khuyết mẻ. Vệ sinh tường trước khi tô
- Trộn vữa theo đúng tỉ lệ khuyến cáo trên bao bì sản phẩm
- Dán lưới chống nứt tại các vị trí đà lanh tô, hệ thống M&E, góc cửa, vị trí tiếp giáp giữa 2 vật liệu khác nhau
- Sau 72h có thể bả matic (tham khảo thêm khuyến cáo của nhà cung cấp bột bả/sơn)

Đối với Vữa tô Skimcoat (EBS):

- Thi công theo phương pháp bả.
- Thi công làm nhiều lớp, mỗi lớp dày 1-2mm (chiều dày tùy thuộc tính chất sản phẩm Skimcoat).
- Diện tích cho mỗi lần tô nằm trong tầm với từ 1.5-2m<sup>2</sup>.
- Sau 6h khi thi công lớp lót, tiến hành thi công lớp hoàn thiện.
- Kiểm tra, bổ sung và hoàn thiện bề mặt tại các vị trí chưa phẳng.

Đối với Vữa tô chuyên dụng (EBP):

- Thi công theo phương pháp tô truyền thống.
- Thi công nhiều lớp, mỗi lớp dày 5-7mm cách nhau 10-20phút cho đến khi đạt chiều dày cần thiết.
- Chiều dày lớp tô phù hợp từ 5-15mm.

Đối với vữa lót cho AAC (EBH-401): sử dụng rulo lăn/ máy phun lên bề mặt tường AAC trước khi tô bằng vữa XM cát.

- Sử dụng rulo lăn lớp lót hoặc máy phun đều lên bề mặt tường, chiều dày lớp lót ~1mm
- Sau 12h, có thể tiến hành thi công lớp hoàn thiện.

---

**E-BLOCK JCS**

**Head office:** 60 Dang Dung str, Tan Dinh ward, Dist 1, HCMC, Viet Nam

Tel: (0084) 8 3526 7177; Fax: (0084) 8 3526 7178

**Factory:** Industrial Park Thịnh Phát, Hamlet 3, Luong Binh, Ben Luc District, Long An Province, Viet Nam

Tel.: (0084) 72 3640017/15/16; Fax: (0084) 72. 3646985

Email: [info@e-block.com.vn](mailto:info@e-block.com.vn) / Website: <http://www.e-block.com.vn>

